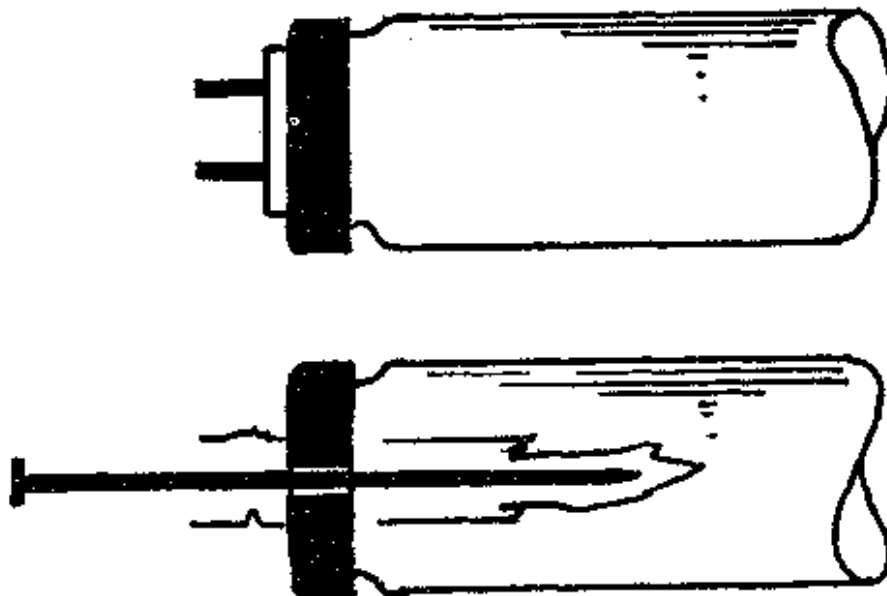


REUTILIZACIÓN DE TUBOS QUEMADOS DE NEÓN

COLOMBIA

05.01.88



OBJETIVO

Proceso para convertir el tubo de neón quemado en una materia prima industrial para fabricación de colectores solares, artesanía de vidrio, adornos navideños, etc.

PRINCIPIO

El tubo de borosilicato puede ser recuperado de la siguiente manera:

- el operario con guantes y careta perfora la cápsula del tubo para igualar las presiones,
- con un choque térmico producido con una resistencia de ferroníquel corta los extremos,
con agua y jabón lava el recubrimiento interior, con una llama de propano redondean bordes afilados.

CAPACIDAD

Una planta de 1 perforador cortador, 2 a 3 lavadores y un rebordeador puede procesar unos 500 tubos al día (0.8 m x 0.04 m ø).

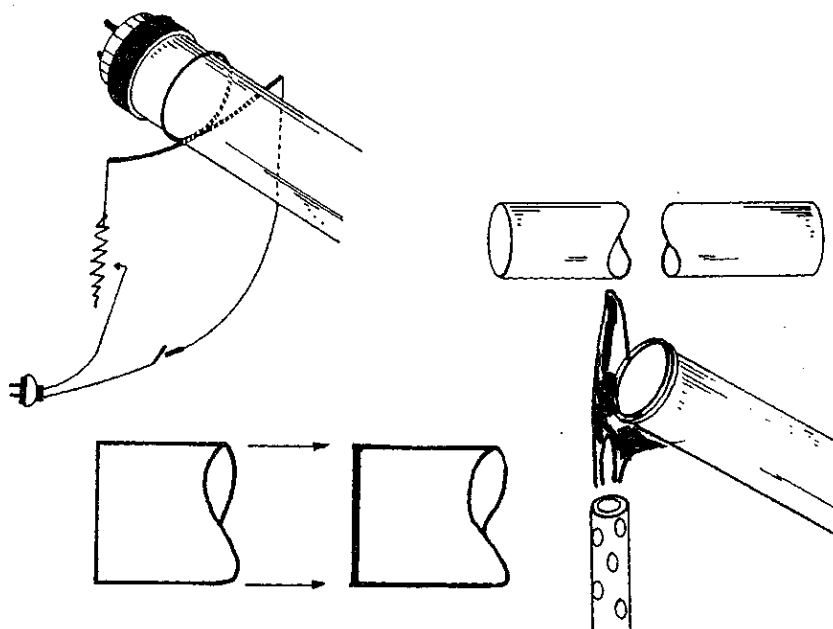
VENTAJAS

Se recupera un material sin valor y no biodegradable. La inversión requerida es mínima. Es la base para una serie de industrias.

DESVENTAJAS

La protección contra el polvo fotosensible debe ser efectiva durante la operación de igualación de presión, antes de lavar el polvo; cualquier herida es de muy difícil curación. Es fácil ganar confianza y llegar a manejar los tubos con la mano desnuda con grave riesgo de accidentes.

PROCESOS DE CORTE Y REBORDEADO



CONTACTOS

COLOMBIA

Centro Las Gaviotas

Ap. Aéreo # 18261 Bogotá - Colombia

ANOTACIONES

Para la obra de los colectores solares de Nueva Villa de Aburrá, en la ciudad de Medellín en 1979, se recuperaron, por ejemplo, más de 60.000 tubos de 90 cm de largo.